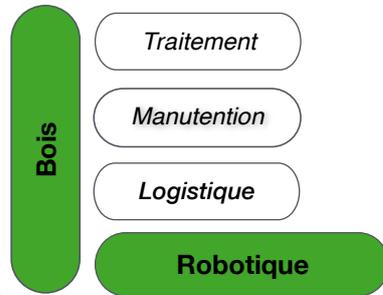




Constructeur de matériel innovant



Le ROBOTMOB

En partenariat avec l'entreprise belge iMax Pro, A2C a imaginé l'application d'une robotique évolutive à l'industrie du bois : le *ROBOTMOB*, une solution personnalisable selon vos besoins, est né.



-  **Installation des robots sur site**
-  **Outillage et périphériques**
-  **Commercialisation en Europe**



-  **Invention de la robotique polyvalente au service de l'industrie du bois**
-  **Programmation des robots avec le logiciel automatique**



Les robots utilisés par A2C et iMax Pro sont de marques ABB, leader mondial dans le milieu de l'automobile notamment. Puissants, rapides, précis et très fiables, ils sont capables d'effectuer de nombreuses opérations grâce à une multitude d'outils interchangeables.

La sécurité est garantie : les robots détectent la présence d'opérateurs à proximité.

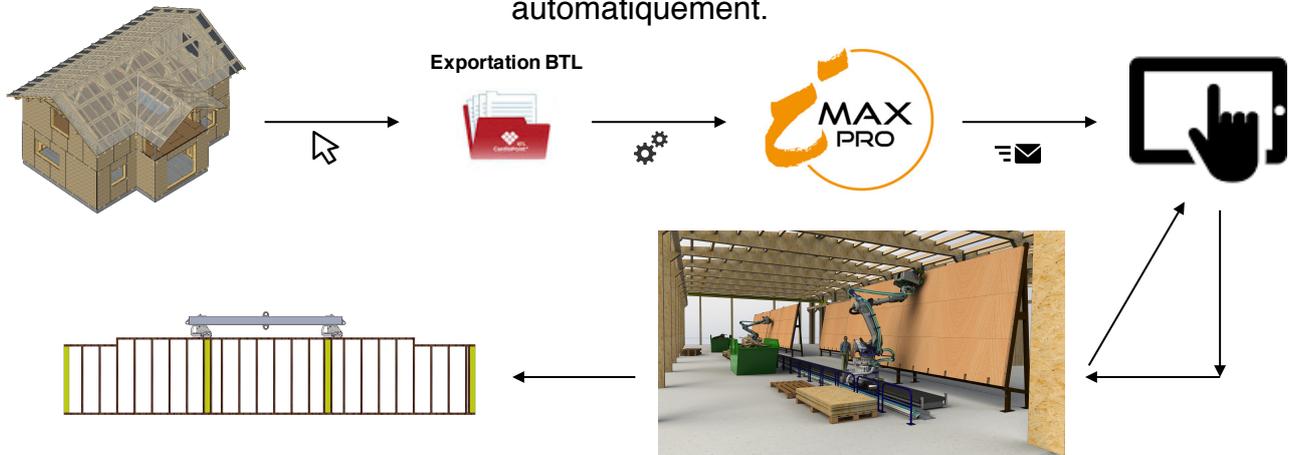


Un même robot peut changer d'outils. Il devient alors multitâche et est capable de réaliser l'opération de votre choix, lorsque vous le décidez.



La programmation des robots a été pensée pour être accessible à tous. Elle se réalise à partir de la modélisation 3D de la construction attendue, effectuée sur n'importe quel logiciel.

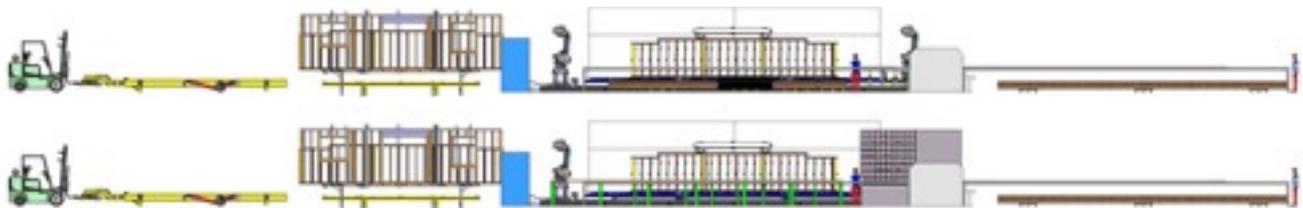
Par la suite il suffit d'exporter le dessin au format BTL, et l'application d'iMax Pro se charge de la programmation. Les robots, eux, assemblent tous les murs ossature bois, automatiquement.



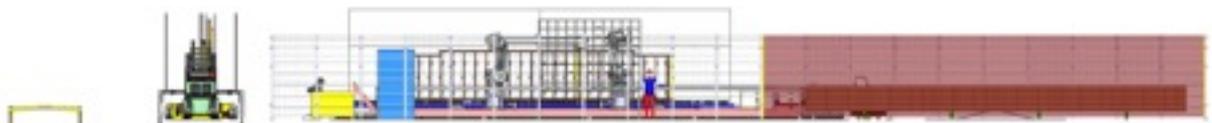
L'évolutivité des lignes robotisées

Le coeur du système mis au point par A2C et iMax Pro réside dans ses multiples possibilités d'évolutions. À ce jour, cinq versions de lignes robotisées sont disponibles.

Il est alors possible de choisir la solution la plus adaptée à ses besoins, son budget... puis de faire évoluer sa ligne en ajoutant des éléments **en réutilisant systématiquement, les précédents investissements**.



La ligne robotisée V1 à l'unité ou en série : deux robots



La ligne robotisée V2 : deux robots

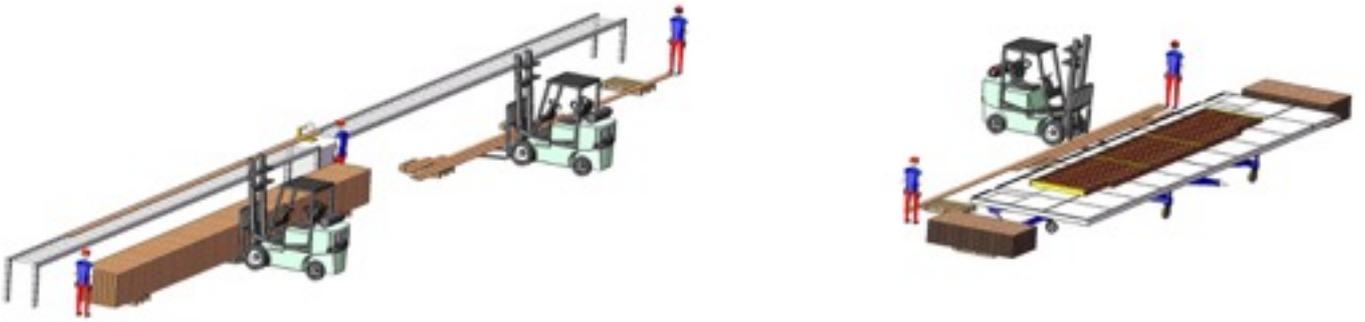


La ligne robotisée V3 : cinq robots



La ligne robotisée V4 : cinq robots

La production de MOB dans les industries actuelles : le schéma historique

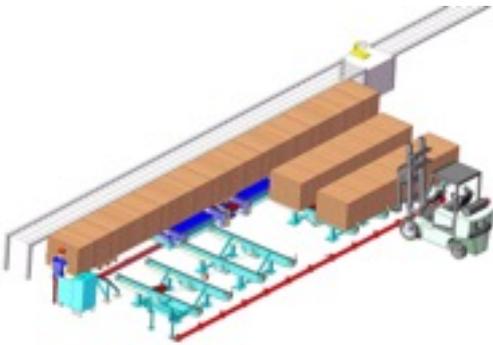


Deux opérateurs sont chargés de poser les charges de bois sur le tapis du poste de sciage. Il est ensuite nécessaire de récupérer les débits pour finalement assembler le MOB manuellement, alors que les pièces ne sont pas à disposition dans l'ordre de montage.

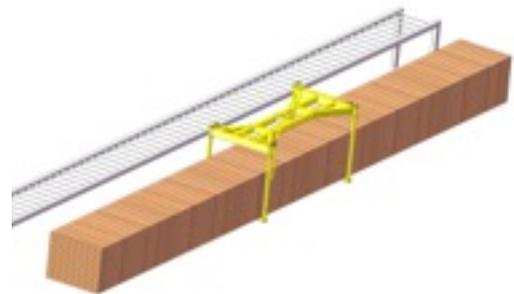
Une technique fastidieuse et peu productive.

Les améliorations possibles

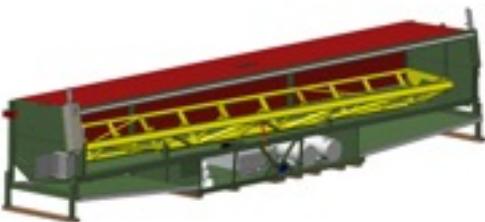
A2C a déjà conçu des produits afin de perfectionner cette première version, sans investir dans une installation trop conséquente.



Le carrousel A2C pour un chargement en accumulation, donc une productivité augmentée.



Le lève-charge A2C pour une manutention des débits aisée et sécurisée.



La cabine d'aspersion A2C pour traiter les débits efficacement et économiquement grâce à son circuit fermé.



Les Rackmurs, le Transmob A2C et les paniers, la semi-remorque Auwärter : pour un transport des MOB simple et sécurisé.

La ligne robotisée V1 - série : deux robots



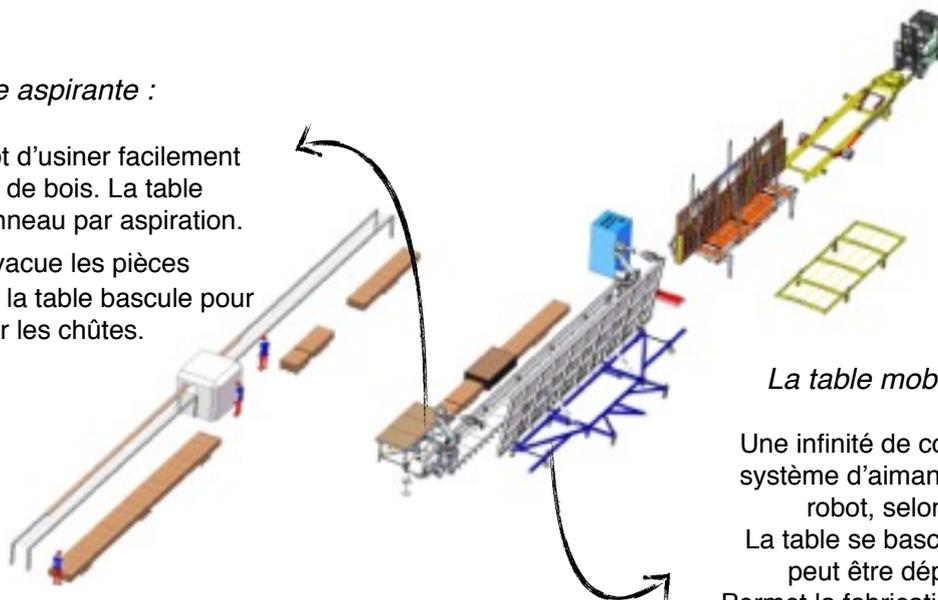
Cette ligne est idéale pour la production en série de MOB.

En effet, les débits peuvent aisément être stockés, ou alors dirigés vers le poste d'assemblage. Les deux robots ont alors la possibilité de les usiner, puis de les assembler automatiquement.

La table aspirante :

Permet au robot d'usiner facilement un panneau de bois. La table maintient le panneau par aspiration.

Le robot évacue les pièces découpées, puis la table bascule pour évacuer les chûtes.



La table mobile basculante :

Une infinité de combinaisons grâce au système d'aimants mis en place par le robot, selon le plan du mur.

La table se bascule à plat si besoin et peut être déplacée facilement.

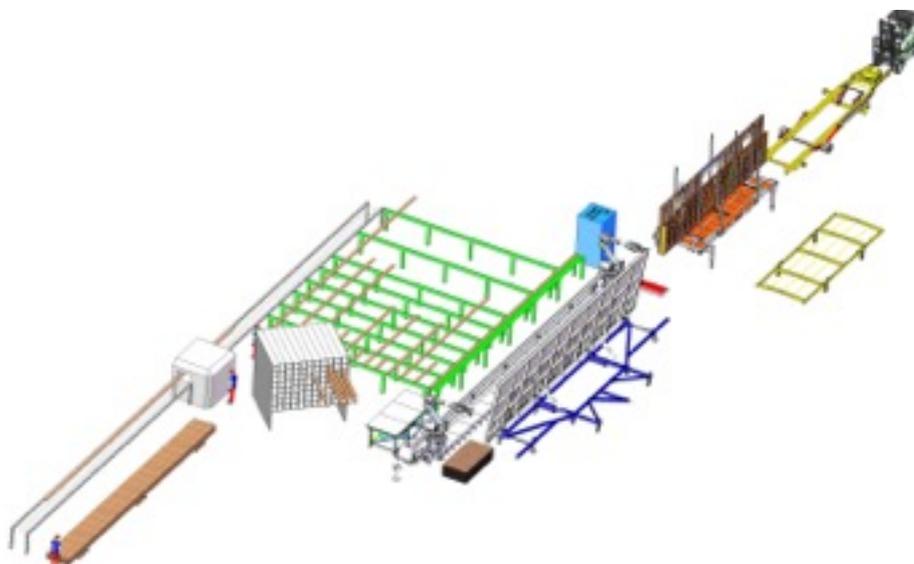
Permet la fabrication des murs pignons et courbes.

La ligne robotisée V1 - unité : deux robots

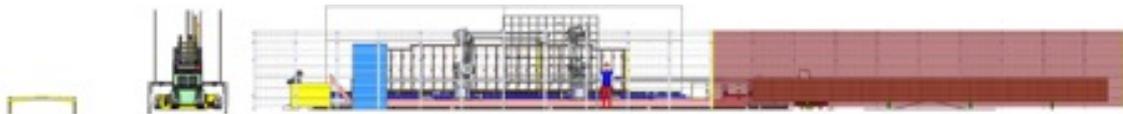


Cette ligne est idéale pour la production à l'unité de MOB.

En effet, les débits sont directement dirigés vers le poste d'assemblage, dans l'ordre de montage. Les deux robots ont alors la possibilité de les usiner, puis de les assembler automatiquement.

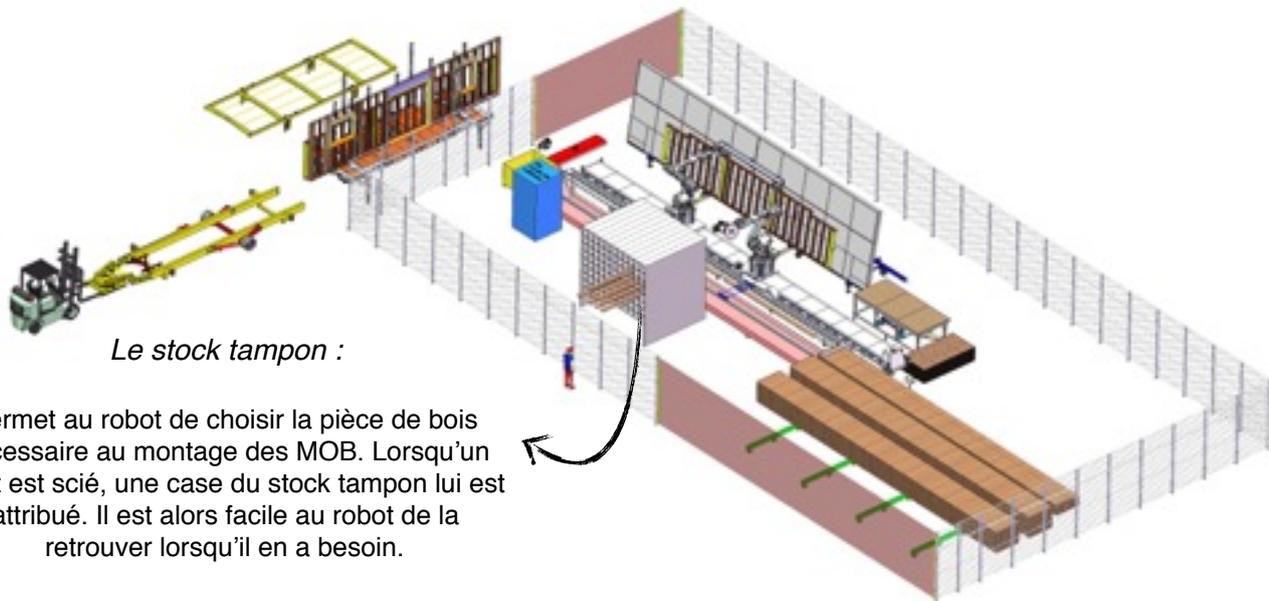


La ligne robotisée V2 : deux robots



Cette deuxième version vise à améliorer la productivité tout en réduisant le nombre d'opérateurs présents sur la ligne.

Les deux robots investis pour la V1 sont conservés et davantage autonomes : ils dépilent et scient eux-mêmes les charges de bois.



Le stock tampon :

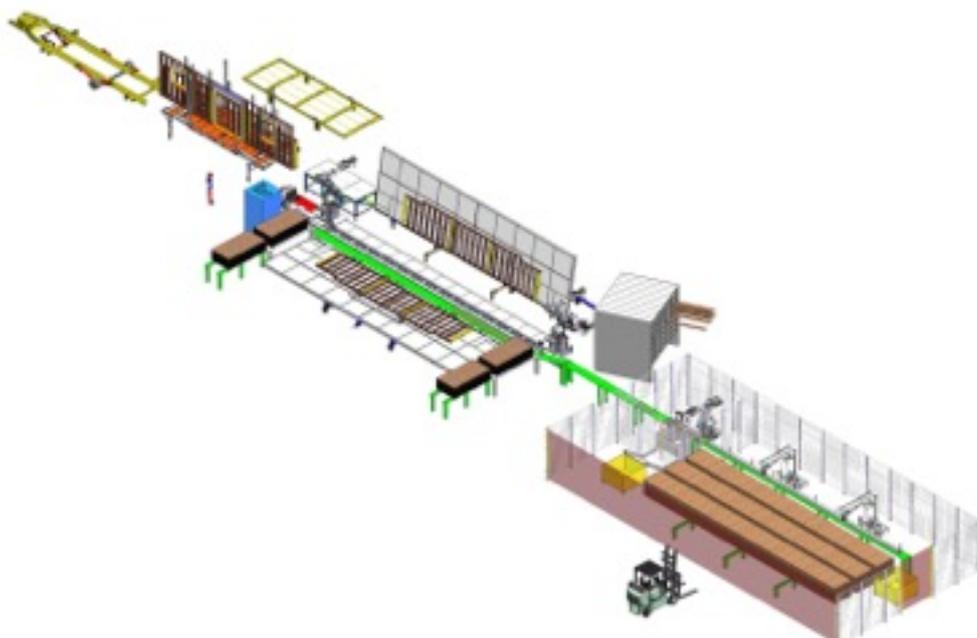
permet au robot de choisir la pièce de bois nécessaire au montage des MOB. Lorsqu'un débit est scié, une case du stock tampon lui est attribué. Il est alors facile au robot de la retrouver lorsqu'il en a besoin.

La ligne robotisée V3 : cinq robots



Cette troisième version vise à davantage robotiser la ligne pour augmenter la productivité et l'autonomie.

Les deux robots investis pour la V1 ou la V2 sont conservés, trois autres sont ajoutés. Deux robots dépilent les charges, un les scie, deux assemblent les MOB.

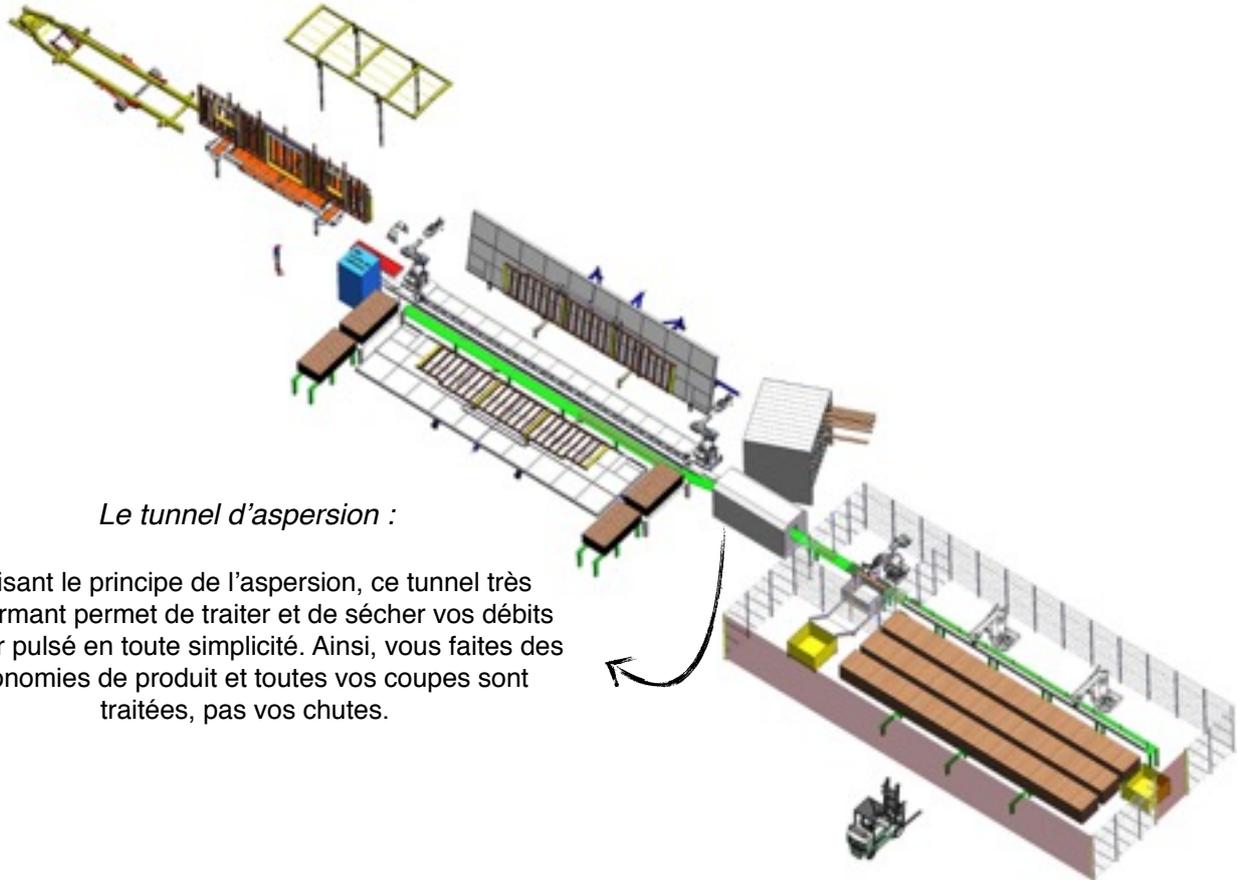


La ligne robotisée V4 : cinq robots



La quatrième version de lignes robotisées est la plus autonome, puissante, productive jamais créée au cours de ce partenariat.

Les cinq robots investis pour la V3 sont conservés, effectuant les mêmes opérations. Cependant, les débits sont maintenant traités puis égouttés au défilé.



Le tunnel d'aspersion :

Utilisant le principe de l'aspersion, ce tunnel très performant permet de traiter et de sécher vos débits par air pulsé en toute simplicité. Ainsi, vous faites des économies de produit et toutes vos coupes sont traitées, pas vos chutes.

Pour prendre contact avec A2C :

 A2C SARL - Le dombier, Le Petit-Abergement 01260 - HAUT VALROMEY, France

 +33 (0)4 79 87 65 11 (FRANCE) / +33 (0)4 76 61 60 73 (EXPORT)

 a2c@a2c-fr.com (FRANCE) / export@a2c-fr.com (EXPORT)

 www.a2c-fr.com

