

ProfilCut  diamond

leitz



ProfilCut Q Diamond

Performance maximale pour un outil de profilage

LE DIAMANT DANS UNE NOUVELLE DIMENSION

ProfilCut Q Diamond

En tant que pionnier, le nouveau système d'outil à plaquettes interchangeable, le ProfilCut Q Diamond, établit de nouveaux standards dans l'usinage par enlèvement de copeaux.

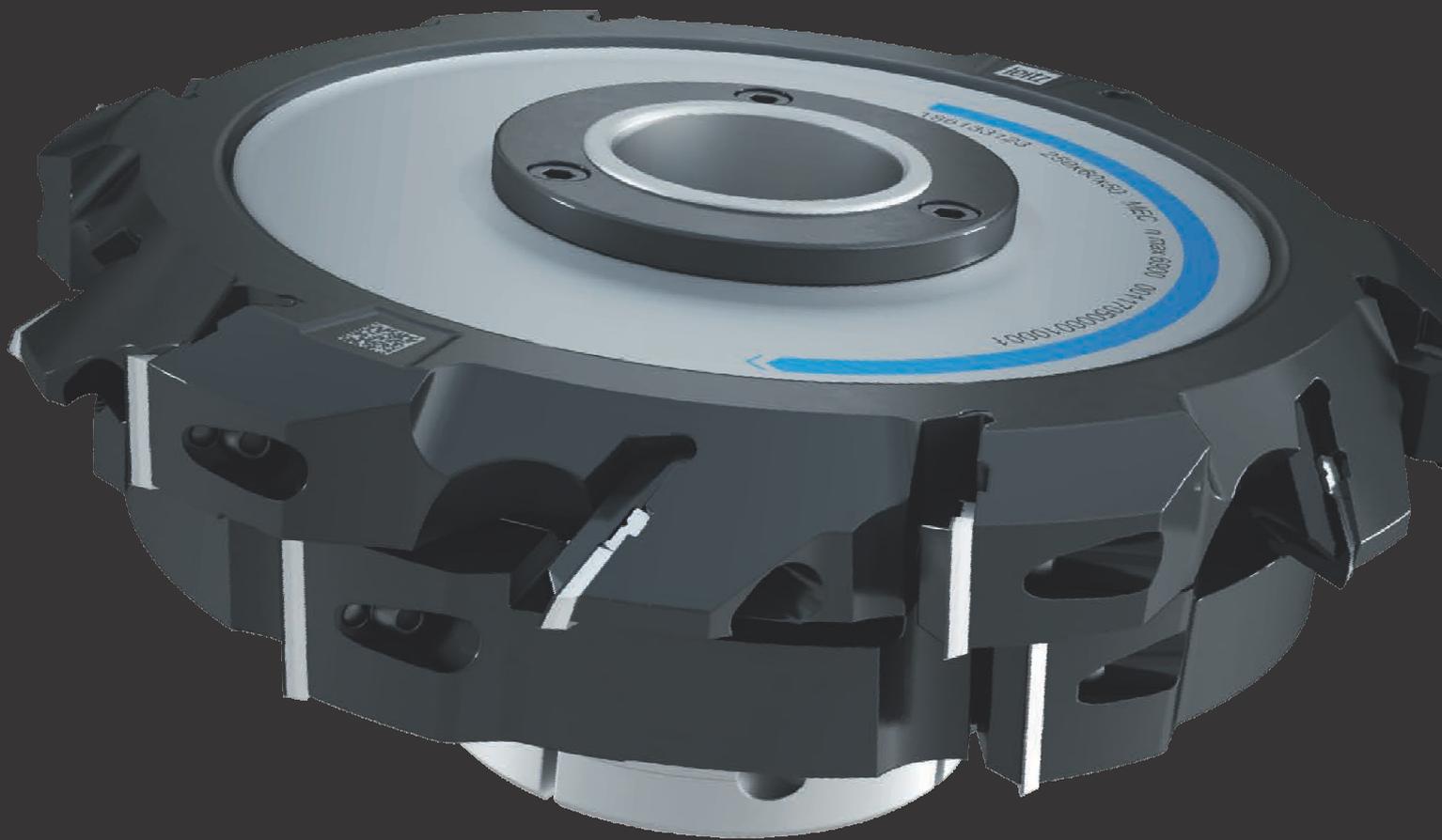
La combinaison unique d'un corps en alliage ultra léger et de couteaux diamant réaffûtables à diamètre constant garantit une productivité maximale et donc une augmentation significative de la rentabilité.

L'interaction parfaite de l'innovation technique débute par la nouvelle coupe de diamant, c'est-à-dire le matériau de coupe le plus dur au monde: le diamant polycristallin (PCD). Grâce à cet élément haut de gamme, l'usinage des matériaux abrasifs est désormais possible sans perte de précision ni de performance. Même après de multiples affûtages, le diamètre et le profil restent inchangés.

Le ProfilCut Q Diamond est affûtable 5 fois et procure 20 fois plus de tenues de coupe, et donc une réduction substantielle des coûts comparativement aux plaquettes interchangeables en HW.

Les performances de pointe s'expriment principalement dans la dynamique du corps en alliage d'aluminium. Son système de serrage a été conçu pour une vitesse de coupe maximale. Le revêtement du corps a pour fonction de réduire les frottements, la sensibilité aux chocs, ainsi que les échauffements de façon efficace.

Même à une vitesse de coupe maximale de 120 mètres par seconde, le système assure une qualité d'usinage parfaite grâce notamment à l'absence de vibrations et d'oscillations. L'augmentation de la vitesse de coupe autorise une vitesse d'avance plus élevée pour un nombre de coupes identique, et améliore donc la productivité.



120^{m/s}

Vitesse de coupe plus élevée

Productivité maximale et réduction des temps d'usinage:

- Amélioration significative de la qualité de l'état de surface
- Système de serrage innovant pour des sollicitations extrêmes
- Revêtement de surface réduisant les frottements et les échauffements
- Corps en alliage léger
- Réduction des vibrations grâce à la qualité d'équilibrage
- Coupes en Diamant



Excellente facilité d'utilisation

Temps de montage minimal et utilisation conviviale:

- Mise en place des couteaux sans cale de réglage
- Changement des couteaux sur site (inutile d'envoyer le porte-outil à l'affûtage)
- Changement des couteaux sur le jeu assemblé
- Répétitivité de tolérance parfaite après chaque changement de couteau
- Pas de contrainte de setup après affûtage
- Compatible avec tous les autres systèmes d'outils
- Réduction des émissions sonores



Exploitation durable

Préservation des ressources:

- Corps d'outil réutilisable
- Couteaux renouvelables
- Les coupes sont réaffûtées 5 fois
- Rapport de tenue de coupe de 1/20
- Réduction des contraintes d'affûtage

PERFORMANCES IMPRESSIONNANTES

-75%

COÛTS / METRES LINEAIRES

20 fois

PLUS DE TENUE DE
COUPE*

-50%

TEMPS D'USINAGE

* Comparativement à des outils à plaquettes en HW

LE SPECIALISTE DES CAS DIFFICILES

Possibilités d'applications

- De multiples possibilités d'applications dans le hors bois
- Moulures
- Meubles
- Aluminium
- Revêtements de sol
- Divers cas de profilage
- Fenêtres, portes présentant des matériaux abrasifs

Types d'usinages

Adapté à toutes les tâches de profilage, aussi bien de petites, moyennes ou grandes séries.

Adapté à l'usinage HSC (High-Speed-Cutting) avec des vitesses de coupe extrêmement élevées.

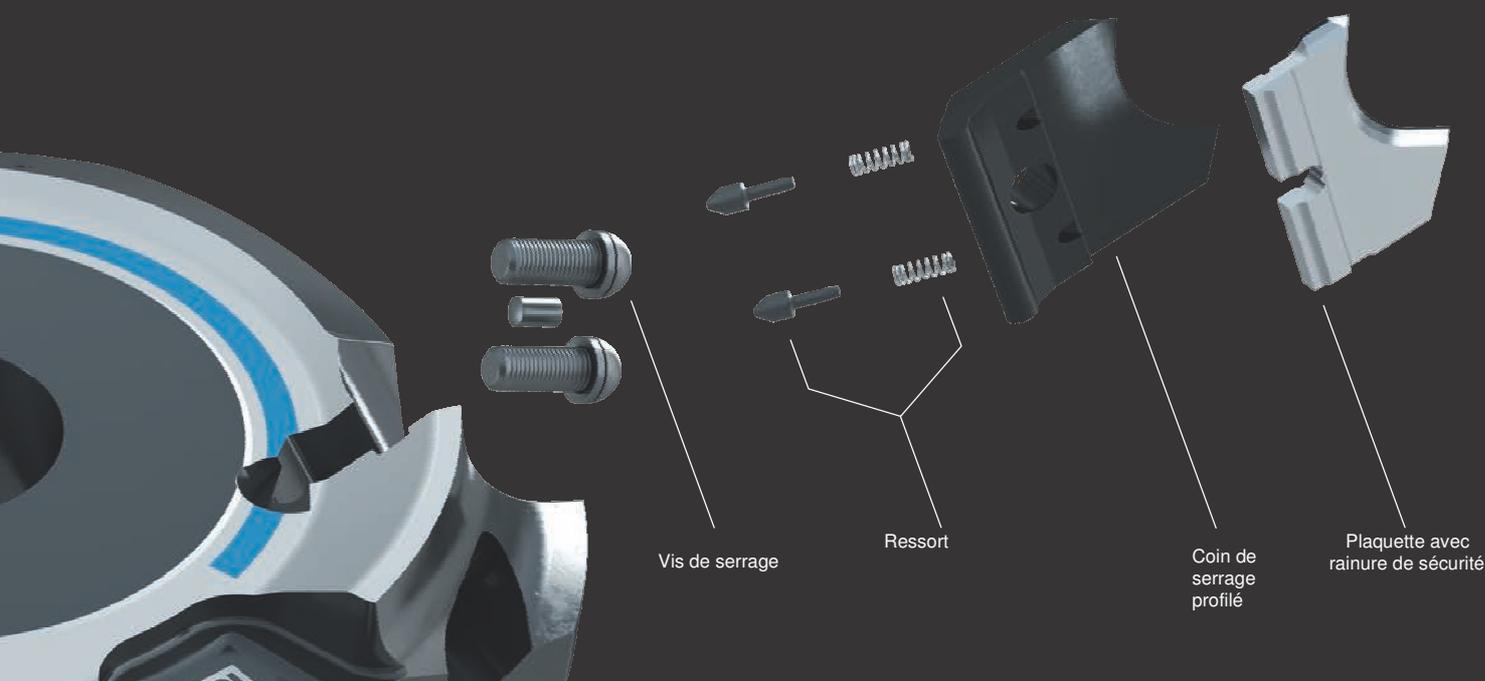
Types de machines

Pour tous les types de machines habituels, aussi bien en avance manuelle (MAN) qu'en avance mécanique (MEC). Particulièrement adapté à toutes les machines haute performance en technique stationnaire et à toutes les lignes de production à haut rendement nécessitant des outils de haute performance.

Matériaux

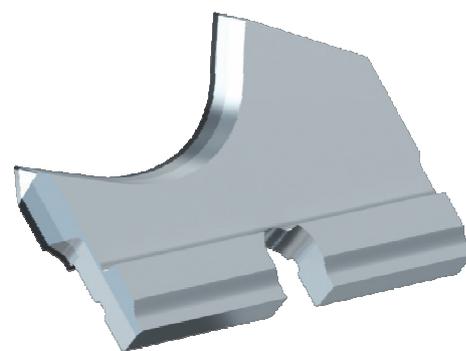
- Spécifiquement pour des applications dans les secteurs des Advanced Materials, tels que l'aluminium, les matériaux à base de fibres ou multicouches.
- Tous les matériaux à base de bois (tendre ou dur, panneaux de particules ou de fibres, contreplaqué, latté etc.)
- Toutes les matières synthétiques (Duromères, Plastomères, multicouches, composites)

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES



- Affûtable 5 fois
- Diamètre et profil constants
- Utilisable 100 x plus longtemps*
- Diamant polycristallin (PKD), le matériau de coupe le plus dur au monde

* Comparativement à des outils à plaquettes en HW



VITESSE DE COUPE

$v_c = 120$ m/s

LARGEUR DE COUPE

Max. 50 mm PT 15 mm

DATAMATRIX CODE

Consultation des informations produit

COUPES DIAMANT

- Affûtable 5 fois
- Diamant polycristallin (PKD)

LEGER

Conception légère et coupes au diamant

NOMBRE DE COUPES

Plaquettes profil non réversibles:

- Z1 – jusqu'à \varnothing de base 45 mm
- Z1/1 – à partir de \varnothing de base 45 mm
- Z1/1 – à partir de \varnothing de base 55 mm

Leitz est votre partenaire compétent



Leitz propose un partenariat et un savoir-faire technologique avant-gardiste avec trois clefs de voûte pour votre succès:

- Des systèmes d'outils innovants, soucieux de la préservation des ressources et dont la qualité est en constant progrès pour une amélioration de la production
- Toolmanagement adapté. Modulaire ou alors plus complet offrant davantage de rentabilité
- Un modèle au niveau du service, absolument fiable, toujours proche des clients, partout à travers le monde



Leitz France SàRL
8, rue Emile Schwoerer
68012 Colmar Cédex
Tél. : +33 (389) 210800
Fax : +33 (389) 231405
E-mail : leitz-france@leitz.org
web : www.leitz.fr



Nous façonnons l'avenir